**Общество с ограниченной ответственностью**

 **«ЭКО-БАРЬЕР»**



ИНН 3665818289 / КПП 366501001

Телефон: +7 (473)229-32-72

E-mail: info@barer.ru

**www.barer.pro**

ОГРН 1223600002350

Адрес: 394052, г. Воронеж,

ул. Острогожская 151, офис 9

**Исходные данные для формирования предложения на гальваническую линию**

|  |
| --- |
| 1. Данные заказчика: |
| Организация: |  |
| Адрес: |  |
| Тел.: |  |
| Контактное лицо: |  |
| Тел. контактного лица: |  |
| **2. Причина поиска оборудования:** |
| Создание нового производства | да | нет |
| Реконструкция существующего производства | да | нет |
| Модернизация существующей технологии | да | нет |
| Иное |  |
| **3. Характеристики покрытия:** |
| Тип покрытия |  |
| Тип обработки поверхности (для неметаллических покрытий) |  |
| Требуемая толщина покрытия |  |
| Функциональные свойства покрытия |  |
| Условия эксплуатации изделия с покрытием |  |
| Специальные требования |  |
| **4. Характеристики изделия:** |
| Материал изделия |  |  |
| Метод изготовления изделия |  |  |
| Метод подготовки поверхности перед покрытием |  |  |
| Группа сложности изделия |  |  |
| Габаритные размеры изделий, мм (по возможности предоставить чертеж изделия) | min |  |
| max |  |
| Максимальная масса изделия, кг |  |
| Площадь поверхности изделия, дм2 | min |  |
| max |  |
| Суммарная площадь поверхности 1кг изделия (для изделий обрабатываемых насыпью), дм2/кг |  |  |
| Объем занимаемый 1кг изделия (для изделий обрабатываемых насыпью), дм3/кг |  |
| **5. Общие требования:** |
| Плановая производственная программа, м2/год |  |
| Сменность работы |  |
| Годовой фонд работы оборудования, ч/год |  |
| Способ нагрева рабочих растворов ванн: | Горячая вода, 0С |  |
| Пар, 0С/ Па |  |
| Электроэнергия, Вт/Гц |  |
| Вода согласно ГОСТ 9.314 |  |
| Требуемое время нагрева ванн, ч |  |
| **6. Характеристики гальванической линии:** |
| Тип линии |  |
| Степень автоматизации: | ручная |  |
| механизированная |  |
| автоматическая |  |
| Допустимые габариты линии (Д×Ш×В), мм |  |
| Габаритные размеры помещения для установки линии (Д×Ш×В), мм |  |
| Доступ грузов в помещение при монтаже |  |
| Расположение позиций загрузки и выгрузки: | с одной стороны |  |
| с разных сторон |  |
| Расположение площадки обслуживания относительно позиций загрузки-выгрузки: | справа |  |
| слева |  |
| Тип ванн промывки: | не проточная |  |
| проточная |  |
| двухкаскадная |  |
| трехкаскадная |  |
| Габаритные размеры внутренней поверхности ванн (Д×Ш×В), мм |  |  |
| Материал ванн: | пластик (РР, PVDF, PVC) |  |
| нержавеющая сталь |  |
| иное |  |
| Расстояние между анодными/катодными штангами в ванне, мм |  |
| Способ обработки деталей: | подвеска |  |
| барабан |  |
| колокол |  |
| Габаритные размеры подвески (Д×Ш×В), мм |  |  |
| Разовая загрузка подвески | шт. |  |
| дм2 |  |
| Рабочий объем барабана (колокола), л |  |
| Разовая загрузка барабана (колокола), кг |  |
| Загрузка ванны: | однорядная |  |
| двухрядная |  |
| иное |  |
| Тип транспортной системы: | автооператор консольного типа |  |
| автооператор портального типа |  |
| автооператор подвесного типа |  |
| Управление работой оборудования: | локально вручную |  |
| программно с центрального поста управления |  |
| Требования к комплектации гальванической линии: | выпрямители |  |
| системы вытяжной вентиляции комплектно (вытяжной вентилятор и устройство очистки удаляемого воздуха) |  |
| системы автоматического дозирования |  |
| маслоотделители |  |
| фильтрационные установки |  |
| установки селективной очистки |  |
| системы водоподготовки |  |
| буферные емкости хранения |  |
| станции приготовления и дозирования хим. материалов |  |
| иное (чиллеры, системы охлаждения, испарители, насосные станции) |  |
| специальные требования |  |
| Необходимость вспомогательных технологических операций: | обслуживание анодных корзин, анодов |  |
| деметаллизация |  |
| травление |  |
| **7. Очистка сточных вод гальванического производства:** |
| Наличие очистных сооружений для обработки стоков гальванического производства |  |
| Необходимость организации очистных сооружений для обработки стоков гальванического производства |  |
| Габариты помещения отводимого для организации очистных сооружений (Д×Ш×В), мм |  |
| Часовое образование сточных вод стадий промывки, м3/ч (по видам стока) |  |
| Периодичность образования и сбрасывания концентратов, м3/отчетный период (по видам стока) |  |  |
| Действующие нормы ПДК для сбрасываемых сточных вод действующих в вашем регионе |  |  |
| При наличии действующего гальванического производства приведите используемый техпроцесс (заполните прилагаемую форму) |  |  |
| При наличии действующих очистных сооружений, предоставьте их описание, схему, укажите возможность использования существующих емкостей (сборников или других) при реконструкции |  |  |
| **8.Дополнительные необходимые требования к оборудованию** |
| **9. Планируемые сроки реализации проекта** |

**Краткая схема технологического процесса**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование операции | №. операции | Краткий состав раствора, г/л | ТемпС0 | Dkа/дм.кв | U.в | Времямин. | Особые требования |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**Благодарим Вас за обращение в ООО «ЭКО-БАРЬЕР». Всегда открыты для плодотворного и взаимовыгодного сотрудничества.**